

# 試 験 成 績 表

令和 3 年 2 月 27 日

東京都八王子市鍵水570番地  
株式会社 クレーベスト  
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和3年2月27日		
備考：				試験者：		浅場 祐太		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後 $w_0$ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		11794.2		11871.3		11983.4		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.399		1.433		1.484		
平均含水比 $w$ %		27.6		29		32.5		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.097		1.111		1.12		
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1791.2		1788.2		1769.6		
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1467.5		1451.5		1407.2		
	容器の質量 $m_c$ g	293.3		290.1		290.8		
	含水比 $w$ %	27.6		29		32.5		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		12019.1		12051.5				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.5		1.515				
平均含水比 $w$ %		34.3		36.6				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.117		1.11				
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1752.6		1775.3				
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1379.8		1379.1				
	容器の質量 $m_c$ g	292.4		296				
	含水比 $w$ %	34.3		36.6				
<div>特記事項</div> <div> 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  2) モールドの質量は底板を含む。 </div> <div> <math display="block">\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}</math> </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和3年2月27日	
備考：					試験者：		浅場 祐太	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層	3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g	8706
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		27.6	29	32.5	34.3	36.6		
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.097	1.111	1.12	1.117	1.11		
<div><div><div>乾燥密度 ρ<sub>d</sub> g/cm<sup>3</sup></div><div>含水比 w %</div></div></div>								
最大乾燥密度ρ <sub>dmax</sub> g/cm3： 1.12				最適含水比w <sub>opt</sub> %： 32.9				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 <div><math display="block">\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}</math></div>				