

試 験 成 績 書

発 注 者 _____

施 工 者 _____

依 頼 者 株式会社クレーベスト

工 事 件 名 _____

文 書 番 号 _____

試 料 採 取 地 _____
(試料採取年月日：2021年10月12日)

試 料 名 第2種改良土

試 験 項 目 骨材試験・土質試験

2021 年 10 月 13 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2021 年 11 月 12 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 21-0456-4

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2021年 10月 28日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-b	土質名称			
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm 15.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm 12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³ 2209
	乾燥処理後 w_1 %	17.9	突固め層数 層	3		質量 m_1 g 4000
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 m_2 g		7276	7490	7595	7633	
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.483	1.580	1.627	1.645	
平均含水比 w %		23.7	28.1	29.8	32.5	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.199	1.233	1.253	1.242	
含水比	容器 No.	2	36	37	47	
	m_a g	3737.2	3957.5	4031.4	4093.9	
	m_b g	3114.1	3195.3	3207.9	3203.8	
	m_c g	482.4	481.7	448.8	468.2	
	w %	23.7	28.1	29.8	32.5	
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 m_2 g		7700				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.675				
平均含水比 w %		36.2				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.230				
含水比	容器 No.	46				
	m_a g	4152.9				
	m_b g	3174.7				
	m_c g	470.5				
	w %	36.2				
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

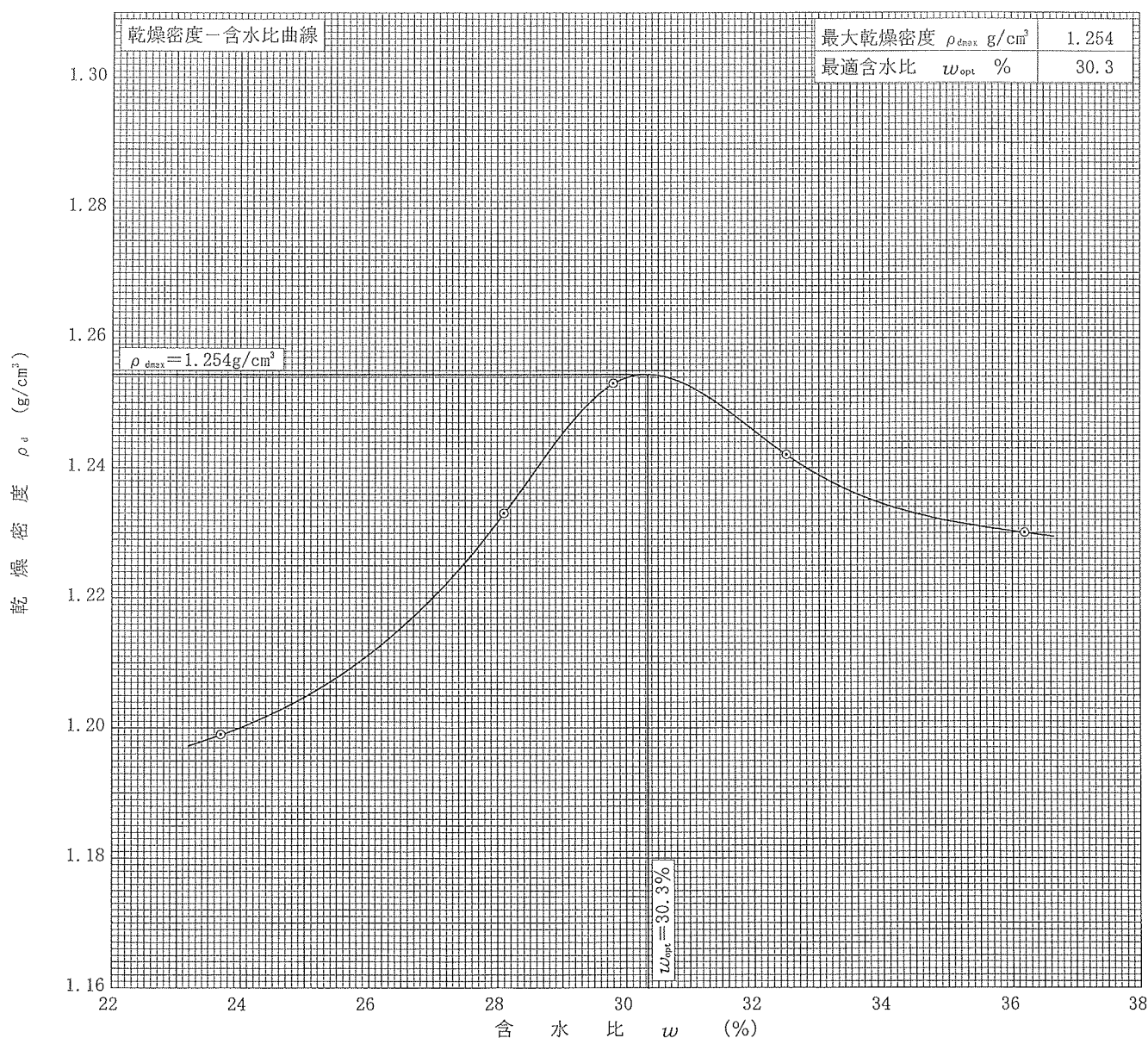
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2021年 10月 28日

試料番号 (深さ) 第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-		突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0
	乾燥処理後 w_1 %	17.9		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	23.7	28.1	29.8	32.5	36.2			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.199	1.233	1.253	1.242	1.230			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

